

## Datos técnicos

	Posición interruptor 1 1 bomba en marcha	Posición interruptor 2 2 bombas en marcha
Capacidad portante máxima*	200 kg/400 kg (SPS200/400) **	200 kg/400 kg (SPS 200/400) **
Peso propio (sin ventosa de aspiración)	aprox. 30 kg	aprox. 30 kg
Volumen del acumulador de seguridad	aprox. 2 l	aprox. 2 l
Rendimiento de aspiración de la bomba de vacío	29 l/min	58 l/min
Presión final máxima	700 mbar vacío	700 mbar vacío
Temperatura – zona de uso	-20 °C hasta 40 °C	-20 °C hasta 40 °C
Tensión	12 V DC	12 VDC
Absorción de corriente	3,8 A	7,6 A
Temperatura	max. 40 °C	max. 40 °C
Temperatura ambiente	20 °C	20 °C
Medio de transporte	Aire	Aire

\* Las capacidades portantes se refieren a un vacío de -0,46 bar.

\*\* SPS 200/SPS 400 = Ventosa de aspiración 200 kg y ventosa de aspiración 400 kg

## Otros

- Ventosa de aspiración SPS 200 / Capacidad portante 200 kg / 280 mm x 470 mm.
- Ventosa de aspiración SPS 400 / Capacidad portante 400 kg / 350 mm x 750 mm.
- Ventosas de aspiración especiales (p.e. para tubos de grés) a petición.
- Sistema de cambio rápido para ventosas de aspiración
- Travesaño TRA-SM para el montaje múltiple de ventosas de aspiración a petición
- Batería recargable intercambiable 12-V.
- Luz de aviso roja parpadea desde 0-580 mbar de vacío
- Automatismo de re-bombeo vuelve a conectar las bombas de vacío automáticamente en pérdida de presión de -0,53 bar de presión negativa.
- Indicador LED muestra el estado de la batería: Rojo = batería vacía / verde = batería OK / amarillo – batería sobrecargada.
- Válvula de retorno en caso de pérdida de presión.
- Válvula corredera manual para la eliminación del vacío.
- Galvanizada.
- Carcasa robusta con suspensión integrada para el gancho grúa.